Anforderungen

DESIGNUMSETZUNG

Promo-Spielkarten.at

Anforderungen Designumsetzung

Auf den folgenden Seiten erhalten Sie sämtliche benötigte Informationen, um sicherzugehen, dass Ihre Dokumente bei Promo-Spielkarten.at optimal verarbeitet werden können. Je besser Sie sich an die Vorgaben halten, umso weniger Zeit wird für die Überprüfung und Fertigstellung Ihrer Bestellung benötigt. Fehlerhafte Druckdaten können zu Lieferverzögerungen, Mehraufwand und gegebenenfalls Mehrkosten führen. Bitte haben Sie Verständnis, dass wir ausschließlich druckfertige PDF-Dateien annehmen können. Wir bitten Sie, die vorliegenden Vorgaben gut durchzulesen, dass alle Dateien diese Vorgaben erfüllen.

I. Empfohlene Software zur Gestaltung und Erstellung von PDF-Druckdateien

Esko PackEdge Mit PackEdge, als PDF-Editor, ist es Ihnen möglich das Layout, die Platzierung von Texten und Bildern, sowie die Erstellung von Vektorgrafiken und Vektor-Illustrationen, bis hin zum finalen PDF, mit einer Software zu Erstellen.	**Adobe Photoshop** Nutzen Sie Photoshop oder andere Bildbearbeitungsprogramme ausschließlich zur Bearbeitung von Bildern und **auf gar keinen Fall zur PDF-Erstellung.** Wenn Sie Photoshop zur PDF-Erstellung und Lieferung finaler Druckdaten benutzen, rechnen Sie bitte mit zusätzlichem Aufwand und Mehrkosten in der Datenkontrolle.
Adobe Illustrator Verwenden Sie möglichst Illustrator für die Erstellung von Vektorgrafiken und Vektor-Illustrationen.	**Adobe InDesign** Benutzen Sie möglichst InDesign für das finale Layout, vor allem für die Platzierung von Texten. Bitte erstellen Sie Ihr finales PDF mit InDesign.

II. Allgemeine Anforderungen

Grundsätzlich müssen Ihre druckfertigen PDF/X-Daten folgende Eigenschaften erfüllen:

- Die Daten müssen vor der Datenlieferung auf Fehler geprüft werden. Ein Freigabe-PDF dient nur zur Kontrolle der korrekten Datenübernahme durch die Druckerei, nicht zur Prüfung auf inhaltliche Fehler.
- Wir akzeptieren ausschließlich PDF-Daten im Standard **PDF/X4:2008**
- Bildauflösungen von 300 pixels per inch (dpi)
- Ausgabebedingung **ISOcoated_v2_300_eci.icc (ECI)** (http://www.eci.org/de/downloads)
- **Schwarzer Text** muss in Reinschwarz angelegt sein. **(C: 0 %, M: 0 %, Y: 0 %, K: 100 %)**
- Mindestens 3 mm innerer Abstand zwischen wichtigen Elementen und dem Endformat oder der Kontur.
- Einen Beschnitt von mindestens 3 mm (Überfüller).
- Eine Stanzkontur muss platziert sein für Tableaus, Aufkleber und Schachteleinsätze.

Bildauflösung
Alle Darstellungen/Bilder benötigen eine Auflösung von mindestens **300 dpi**, Strichbilder und Bitmaps bitte mit mindestens **1200 dpi**. Bei Verwendung von niedrigerer Auf-lösung können Bilder verschwommen oder verpixelt dargestellt werden.

Farbe
Alle Dateien müssen im **CMYK-Format** und dem Profil **ISOcoated_v2_300_eci.icc (ECI)** an uns geliefert werden. Verwenden Sie **kein RGB-Format** für Farbdateien, da diese fehlerhaft gedruckt werden. Bitte beachten Sie auch die **maximale Flächendeckung von 300%**, da ansons-ten eine Verarbeitung der Produkte nicht möglich ist.

Reinschwarz
Falls Ihre Texte in Schwarz gefärbt sind, gehen Sie bitte sicher, dass es sich hierbei um Reinschwarzhandelt (C: 0 %,M:0 %,Y:0 %,K:100 %).

Bezeichnung der Dateien
Wir bitten Sie, Druckdaten mit einer klaren Benennung zu versehen. Dadurch wird die Gefahr möglicher Verwechslungen bei der Bearbeitung verringert. Die Dateien bitte wie folgt benennen:
Spieletitel_Komponente_Sprache.pdf

III. Beschnitt & Abstände

Beschnitt ist ein Druckbegriff und bezeichnet die Formatzugabe von im Allgemeinen 3 mm. Der Beschnitt ist verarbeitungstechnisch notwendig und wird hinzugegeben, um technisch bedingte Ungenauigkeiten beim Schneiden eines Druckbogens aufs Endformat auszugleichen.

Wichtige Hinweise zum Beschnitt und Sicherheitsabstand

Fehlender Beschnitt oder nicht ausreichender Randabstand sind die am häufigsten auftretenden Probleme, welche sich aber ganz leicht verhindern lassen.

- Alle Dokumente benötigen an jeder Seite mindestens **3 mm Beschnitt (Bleed)**

Innerer Randabstand (Margin)
Hierbei handelt es sich um den Bereich zwischen dem Hauptinhaltund dem Rand einer Seite. Halten Sie diesen Bereich frei von Abbildungen und Text, sodass diese nicht ungewollt abgeschnitten und folglich nicht auf dem finalen Produkt erscheinen.

IV. Farben & Auflösung

Wichtige Hinweise für die Farbqualität und Bildauflösung

Falsche Farbräume, sowie niedrige Bildauflösungen sind häufig auftretende Probleme bei der Prüfung Ihrer Daten.

- **Bildauflösung**: Fotos, Bilder und Grafiken 300 dpi, Strichbilder/Bitmap mit 1200 dpi. Die Angaben beziehen sich auf eine Bildgröße von 100 %.
- Sonderfarben („Schmuckfarben“): Bitte legen Sie Sonderfarben als Volltonkanal/-farbe an und bezeichnen Sie diesen richtig (z. B. HKS 15 K).
- **Tiefschwarzer Hintergrund**: Wird mit 100 % Schwarz (K) + 40-60 % Cyan erreicht.
- **Schwarzer Text**: Verwenden Sie bei schwarzen Texten/Linien keine Mischfarben (CMYK) sonden immer eine Färbung mit 100 % Schwarz (K) und stellen diesen auf „Überdrucken“.
- **Schwarze Flächen**: Schwarze Flächen (100 % Schwarz), die über unterschiedlich farbige Objekte platziert sind müssen statt mit der Option „Überfüllungen” auf „Aussparen” gestellt werden.
- **Farbprofil**: Verwenden Sie bitte als Ausgabebedingung **ISOcoated_v2_300_eci.icc (ECI**) (ECI http://www.eci.org/de/downloads). Bitte benutzen Sie die unten abgebildeten Exporteinstellungen. Es ist dabei dringend erforderlich, dass bei der Farbkonvertierung „Werte beibehalten“ ausgewählt wird, um Farbverschiebungen zu vermeiden.